

## < 사용장비 및 기기의 사진 >

| 수행장비  | 장비명          | 용 도                           | 사 진                                                                                   |
|-------|--------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 휴대 장비 | 줄 자          | 구조물<br>부재 치수 측정               |    |
|       | 디지털 카메라      | 구조물 현황<br>사진 촬영               |    |
|       | 균열폭 측정기      | 외관조사시<br>균열폭 측정               |    |
|       | 균열측정기        | 균열폭의 크기와 길이를 확대렌즈를 통해 육안으로 확인 |    |
|       | 콘크리트 슈미트 해머  | 콘크리트 강도조사                     |   |
|       | 그라인더         | 비파괴 시험 실시 전<br>콘크리트 면처리       |  |
|       | 햄머드릴         | 콘크리트 탄산화 조사                   |  |
|       | 탄산화시험 SET    | 콘크리트 탄산화 조사                   |  |
|       | Rc-Radar     | 철근배근측정                        |  |
| 접근 장비 | 고소 점검차 (스카이) | 외관조사시<br>근접조사                 |  |
|       | 굴절차          | 외관조사시<br>근접조사                 |  |
|       | 우마 사다리       | 외관조사시<br>근접조사                 |  |

# 시험 성적서 (TEST REPORT)



성적서 번호 : 22-058455-01-1  
Report No.

페이지 ( 1 ) / ( 총 2 )  
Page of Pages



## 1. 의뢰자 (Client)

기관명 (Name) : (주)명성엔지니어링

주소 (Address) : 경기도 성남시 분당구 야탑로69번길 18, 3층 301호(야탑동, 동아세인)

의뢰일자 (Date of Receipt) : 2022. 09. 19.

## 2. 시험성적서의 용도 (Use of Report) : Q.C

## 3. 시험대상품목/물질/시료명 (Test Sample)

제품명 (Description) : 테스트 햄머

제조회사 (Manufacturer) : PROCEQ

모델명 (Model Name) : NR-10 (R value / NR type)

제조번호 (Serial Number) : 28191

기타 (Remark) :

## 4. 시험기간 (Date of Test) : 2022년 09월 20일 ~ 2022년 09월 20일

## 5. 시험장소 (Location of Test) :

☒ KTL 고정시험실 (주소 : 경기도 안산시 상록구 해안로 723)

☐ 현장시험

## 6. 시험규격/방법 (Test Standard/Method) : 시험결과 참조

## 7. 시험결과 (Test Results) : 시험결과 참조

- 비고(Note) : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제출한 시료에 한하며, 법칙 및 기타분쟁의 근거 등으로의 사용을 금합니다.  
2. 이 성적서는 원본만 유효하며, 임의로 재가공된 사본 및 전자인쇄본 등은 유효하지 않습니다.  
(원본이란 KTL에서 정해진 절차에 따라 보안성을 포함시켜 제공하는 모든 성적서를 의미합니다.)  
3. 아래의 2D바코드를 스캔하여 성적서의 유효성을 확인이 가능하며, KTL 보관 원본과의 동일성은  
고객연락처(customer.ktl.co.kr)의 '성적서 유효확인'항에서 비교가능 합니다.  
4. 본 성적서는 KS Q ISO/IEC 17025 표준 및 KOLAS 인정과 관련이 없습니다.

|                   |                |             |                          |             |
|-------------------|----------------|-------------|--------------------------|-------------|
| 확인<br>Affirmation | 작성자(Tested by) | 김성길         | 기술책임자(Technical Manager) | 문재택         |
|                   | 성명(Name): 김성길  | (Signature) | 성명(Name): 문재택            | (Signature) |

2022. 09. 20.

한국산업기술시험원

경기도 안산시 상록구 해안로 723( 723, Haean-ro, Sangnok-gu, Ansan-si, Gyeonggi-do, KOREA ) Tel.031-500-0217 Fax. 031-500-0389

FP104-05-00



※ 위 마크는 추후 전자확인증 대조 프로그램에서 원본대조시 사용되는 2D코드입니다.

## 시험결과 (Test Results)

### 1. 일반사항

- ◇ 제품명 : 테스트 햄머
- ◇ 제작회사 : PROCEQ
- ◇ 모델명 : NR-10 (R value / NR type)
- ◇ 제조번호 : 28191

### 2. 사용된 표준장비 명세

| 사용장비명       | 제작회사 및 형식              | 기각번호          |
|-------------|------------------------|---------------|
| Description | Manufacturer and Model | Serial Number |
| Test Anvil  | PROCEQ / 41            | SA01-000-0059 |
| Test Anvil  | PROCEQ / 81            | E09089        |

### 3. 시험방법

- 기준 Test Anvil 값과 비교 시험한다.

### 4. 시험결과

#### 1) Test Anvil (PROCEQ)을 이용한 비교시험결과

\* 단위 : R

| 표준값 | 지시값 |    |    |    |     | 평균값  | 측정불확도 |
|-----|-----|----|----|----|-----|------|-------|
| 41  | 1회  | 2회 | 3회 | 4회 | 5회  | 41.2 | 3.7   |
|     | 41  | 38 | 42 | 44 | 44  |      |       |
|     | 6회  | 7회 | 8회 | 9회 | 10회 |      |       |
|     | 42  | 41 | 39 | 41 | 40  |      |       |

\* 측정불확도 (신뢰 수준 약 95 %,  $k = 2$ )

#### 2) Test Anvil (PROCEQ)을 이용한 비교시험결과

\* 단위 : R

| 표준값 | 지시값 |    |    |    |     | 평균값  | 측정불확도 |
|-----|-----|----|----|----|-----|------|-------|
| 81  | 1회  | 2회 | 3회 | 4회 | 5회  | 82.3 | 2.4   |
|     | 82  | 82 | 82 | 82 | 82  |      |       |
|     | 6회  | 7회 | 8회 | 9회 | 10회 |      |       |
|     | 82  | 82 | 82 | 84 | 83  |      |       |

\* 측정불확도 (신뢰 수준 약 95 %,  $k = 2$ )

FP104-06-00



※ 위 마크는 추후 전자확인증 대조 프로그램에서 원본대조시 사용되는 2D코드입니다.

# 교정성적서 CALIBRATION CERTIFICATE

| <p><b>한국산업기술시험원</b></p> <p>경기도 안산시 상록구 해안로 723</p> <p>TEL : 031-500-0217 FAX : 031-500-0389</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <p>성적서 번호 : 22-052720-01-4<br/>Certificate No.</p> <p>페이지 ( 1 ) / ( 총 2 )<br/>Page of Pages</p> |                                                                                            |                                              |                                     |                       |                                              |                                |              |                    |         |              |           |             |                   |        |              |           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------|--------------------------------|--------------|--------------------|---------|--------------|-----------|-------------|-------------------|--------|--------------|-----------|
| <p><b>1. 의뢰자 ( Client )</b><br/>         기관명 ( Name ) : (주)명성엔지니어링<br/>         주소 ( Address ) : 경기도 성남시 분당구 야탑로69번길 18, 3층 301호(야탑동, 동아체인)</p> <p><b>2. 측정기 ( Calibration Subject )</b><br/>         기기명 ( Description ) : 내/외측 캘리퍼<br/>         제작회사 및 형식 ( Manufacturer and Model Name ) : Mitutoyo / ( 0 ~ 150, 0.01 ) mm<br/>         기기번호 ( Serial Number ) : A16019562</p> <p><b>3. 교정일자 ( Date of Calibration )</b> : 2022년 08월 23일</p> <p><b>4. 교정환경 ( Environment )</b><br/>         온도 ( Temperature ) : ( 20.0 ± 0.1 ) °C 습도 ( Humidity ) : ( 49 ± 1 ) % R.H.<br/>         교정장소 ( Location ) : <input checked="" type="checkbox"/> 고정표준실 ( KTL Lab. ) <input type="checkbox"/> 이동교정 ( Mobile Lab. ) <input type="checkbox"/> 현장교정 ( On Site Calibration )<br/>         (주소 : 경기도 안산시 상록구 해안로 723)</p> <p><b>5. 측정표준의 소급성 ( Traceability )</b><br/>         교정방법 및 소급성 서술 ( Calibration method and/or brief description ) :<br/>         위의 기기는 내/외측/기어 이두께 캘리퍼, 캘리퍼 게이지의 교정업무기준(CP801-10601-1)에 따라 국가측정표준기관으로부터 소급성이 유지된 표준기를 사용하여 교정되었음.<br/>         교정에 사용한 표준장비 명세 ( List of used standards/specifications )</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>기기명<br/>Description</th> <th>제작회사 및 형식<br/>Manufacturer and Model</th> <th>기기번호<br/>Serial Number</th> <th>차기교정예정일자<br/>The due date of next Calibration</th> <th>교정기관<br/>Calibration Laboratory</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gauge blocks</td> <td>Mitutoyo / 0 grade</td> <td>1106288</td> <td>2024. 04. 06</td> <td>한국산업기술시험원</td> </tr> <tr> <td>Step gauges</td> <td>Mitutoyo / 300 mm</td> <td>430127</td> <td>2024. 07. 01</td> <td>한국산업기술시험원</td> </tr> </tbody> </table> |                                                                                                 |                                                                                            | 기기명<br>Description                           | 제작회사 및 형식<br>Manufacturer and Model | 기기번호<br>Serial Number | 차기교정예정일자<br>The due date of next Calibration | 교정기관<br>Calibration Laboratory | Gauge blocks | Mitutoyo / 0 grade | 1106288 | 2024. 04. 06 | 한국산업기술시험원 | Step gauges | Mitutoyo / 300 mm | 430127 | 2024. 07. 01 | 한국산업기술시험원 |
| 기기명<br>Description                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 제작회사 및 형식<br>Manufacturer and Model                                                             | 기기번호<br>Serial Number                                                                      | 차기교정예정일자<br>The due date of next Calibration | 교정기관<br>Calibration Laboratory      |                       |                                              |                                |              |                    |         |              |           |             |                   |        |              |           |
| Gauge blocks                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Mitutoyo / 0 grade                                                                              | 1106288                                                                                    | 2024. 04. 06                                 | 한국산업기술시험원                           |                       |                                              |                                |              |                    |         |              |           |             |                   |        |              |           |
| Step gauges                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Mitutoyo / 300 mm                                                                               | 430127                                                                                     | 2024. 07. 01                                 | 한국산업기술시험원                           |                       |                                              |                                |              |                    |         |              |           |             |                   |        |              |           |
| <p><b>6. 교정결과 ( Calibration Results )</b> : 교정결과 참조</p> <p><b>7. 측정불확도 ( Measurement Uncertainty )</b> : 교정결과 참조</p> <p>비고(NOTE)</p> <p>1. 이 성적서는 의뢰자가 제출한 시료에 한하며, 법적 및 기타분쟁의 근거 등으로의 사용을 금합니다.</p> <p>2. 이 성적서는 원본만 유효하며, 임의로 재 가공된 사본 및 전자인쇄본 등은 유효하지 않습니다.<br/>         ('원본'이란 KTL에서 정해진 절차에 따라 보안성을 포함시켜 제공하는 모든 성적서를 의미합니다.)</p> <p>3. 고객전용홈페이지(customer.ktl.re.kr)에서 아래의 2D바코드를 스캔하여 성적서 원본 확인이 가능합니다.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                 |                                                                                            |                                              |                                     |                       |                                              |                                |              |                    |         |              |           |             |                   |        |              |           |
| <p><b>확인<br/>(Affirmation)</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <p><b>작성자 (Measurements performed by)</b></p> <p>성명 (Name) : 송병주 송병주</p>                        | <p><b>승인자 (Approved by)</b></p> <p>직위 (Title) : 기술책임자<br/>         성명 (Name) : 황영수 황영수</p> |                                              |                                     |                       |                                              |                                |              |                    |         |              |           |             |                   |        |              |           |
| <p>위 성적서는 국제시험기관인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정(Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국인정기구(KOLAS)로부터 공인받은 분야의 교정결과입니다.</p> <p>2022년 08월 23일</p> <p>한국인정기구 인정<br/>Accredited by KOLAS,<br/>Republic of KOREA</p> <p><b>한국산업기술시험원장</b><br/>Korea Testing Laboratory</p> <p>(주) 이 성적서는 측정기의 정밀정확도에 영향을 미치는 요소(과부하, 온도, 습도 등)의 급격한 변화가 발생한 경우에는 무효가 됩니다.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                 |                                                                                            |                                              |                                     |                       |                                              |                                |              |                    |         |              |           |             |                   |        |              |           |

FP104-09-00



※ 위 마크는 추후 전자확인증 대조 프로그램에서 원본대조시 사용되는 2D코드입니다.

| <h2 style="margin: 0;">교 정 결 과</h2> <h3 style="margin: 0;">CALIBRATION RESULTS</h3> <p style="margin: 0;">경기도 안산시 상록구 해안로 723</p> <p style="margin: 0;">Tel : 031-500-0217 Fax : 031-500-0389</p> <p style="margin: 0;">E-mail : standard@ktl.re.kr</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <p style="margin: 0;">성적서 번호 : 22-052720-01-4</p> <p style="margin: 0;">Certificate No.</p> <p style="margin: 0;">페이지 ( 2 ) / ( 총 2 )</p> <p style="margin: 0;">Page of Pages</p> | <br>                                   |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------|----------|----------------------------------------|---|------|--|----|------|--|----|------|------|-----|------|--|-----|------|--|----------|----------|----------------------------------------|---|---|--|----|------|--|----|------|------|-----|------|--|-----|------|--|
| <p>◇ 기기명 : 내/외측 캘리퍼</p> <p>◇ 제작회사 및 형식 : Mitutoyo / ( 0 ~ 150, 0.01 ) mm</p> <p>◇ 기기번호 : A16019562</p> <p>1. 외측측정의 눈금정확도</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">눈금값 (mm)</th> <th style="width: 33%;">보정값 (mm)</th> <th style="width: 34%;">측정불확도 (mm)<br/>(신뢰 수준 약 95 %, <math>k = 2</math>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">0.00</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">20</td><td style="text-align: center;">0.00</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">50</td><td style="text-align: center;">0.01</td><td style="text-align: center;">0.01</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">100</td><td style="text-align: center;">0.02</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">150</td><td style="text-align: center;">0.02</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>2. 내측측정의 눈금정확도</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">눈금값 (mm)</th> <th style="width: 33%;">보정값 (mm)</th> <th style="width: 34%;">측정불확도 (mm)<br/>(신뢰 수준 약 95 %, <math>k = 2</math>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">-</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">20</td><td style="text-align: center;">0.01</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">50</td><td style="text-align: center;">0.01</td><td style="text-align: center;">0.01</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">100</td><td style="text-align: center;">0.02</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">150</td><td style="text-align: center;">0.01</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>끝.</p> |                                                                                                                                                                                   |                                        | 눈금값 (mm) | 보정값 (mm) | 측정불확도 (mm)<br>(신뢰 수준 약 95 %, $k = 2$ ) | 0 | 0.00 |  | 20 | 0.00 |  | 50 | 0.01 | 0.01 | 100 | 0.02 |  | 150 | 0.02 |  | 눈금값 (mm) | 보정값 (mm) | 측정불확도 (mm)<br>(신뢰 수준 약 95 %, $k = 2$ ) | - | - |  | 20 | 0.01 |  | 50 | 0.01 | 0.01 | 100 | 0.02 |  | 150 | 0.01 |  |
| 눈금값 (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 보정값 (mm)                                                                                                                                                                          | 측정불확도 (mm)<br>(신뢰 수준 약 95 %, $k = 2$ ) |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
| 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0.00                                                                                                                                                                              |                                        |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
| 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0.00                                                                                                                                                                              |                                        |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
| 50                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0.01                                                                                                                                                                              | 0.01                                   |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
| 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0.02                                                                                                                                                                              |                                        |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
| 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0.02                                                                                                                                                                              |                                        |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
| 눈금값 (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 보정값 (mm)                                                                                                                                                                          | 측정불확도 (mm)<br>(신뢰 수준 약 95 %, $k = 2$ ) |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
| -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | -                                                                                                                                                                                 |                                        |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
| 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0.01                                                                                                                                                                              |                                        |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
| 50                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0.01                                                                                                                                                                              | 0.01                                   |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
| 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0.02                                                                                                                                                                              |                                        |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |
| 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0.01                                                                                                                                                                              |                                        |          |          |                                        |   |      |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |          |          |                                        |   |   |  |    |      |  |    |      |      |     |      |  |     |      |  |

FP104-10-00



※ 위 마크는 추후 전자확인증 대조 프로그램에서 원본대조시 사용되는 2D코드입니다.